TECHNOLOGIES DE MALAXAGE - *MIXING TECHNOLOGIES*

MALAXEUR À DOUBLE ARBRE HORIZONTAL MEB

MEB HORIZONTAL TWIN SHAFT MIXER

Le malaxeur à double arbre horizontal MEB permet de pré-mélanger les composants dosés en obtenant un béton de haute qualité ; normalement utilisé pour la production de béton prêt à l'emploi.

The Twin Shaft Mixer MEB allows premixing of batched components obtaining high quality of concrete, usually used for ready mix production.





MIXER MODEL	SI UNITS	MEB 1500	MEB 2250	MEB 2500	MEB 3000	MEB 3750	MEB 4500	MEB 5000	MEB 6000	MEB 7500	MEB 9000	MEB 12000
Mixer volume Capacité volumétrique cuve	l	1500	2250	2500	3000	3750	4500	5000	6000	7500	9000	12000
Fresh concrete production Rendu par cycle béton frais	l	1200	1600	2000	2400	3000	3600	4000	4800	6000	7200	9600
Vibrated concrete capacity Rendu par cycle béton vibré	l	1000	1500	1670	2000	2500	3000	3350	4000	5000	6000	8000
Mixer motor power Puissance moteurs de malaxage	kW	2x18	2x22	2x30	2x37	2x45	2x55	2x75	2x75	2x90	4x55	4x75
Mixing blades Bras de malaxage	n.	14	16	16	14	14	18	18	24	24	32	40

MALAXEUR PLANÉTAIRE MEP

MEP PLANETARY MIXER

Les malaxeurs planétaires MEP sont dotés de cuve cylindrique avec une superficie parfaitement régulière et un système de malaxage planétaire à deux étoiles à contre-courant, utilisés pour l'industrie de la préfabrication.

MEP planetary mixers are provided with cylindrical tank with perfectly regular surfaces and mixing system with a counter double star planetary, used for precast concrete industry.



MIXER MODEL	SI UNITS	MEP 750/500	MEP 1125/750	MEP 1500/1000	MEP 2250/1500	MEP 3000/2000	MEP 3750/2500	MEP 4400/3000
Mixer volume - Capacité volumétrique cuve	l	750	1125	1500	2250	3000	3750	4400
Fresh concrete production Rendu par cycle béton frais	l	600	900	1200	1800	2400	3000	3750
Vibrated concrete capacity Rendu par cycle béton vibré	l	500	750	1000	1500	2000	2500	3000
Mixer motor power Puissance moteurs de malaxage	kW	1x18,5	1x30	2x22,5	2x30	3x30	4x30	3x45
Hydraulic system power Puissance moteur du groupe hydraulique	kW	2,2	2,2	2,2	2,2	5,5	5,5	5,5
Skip motor power - Puissance moteur skip	kW	1x9,2	1x11	1x15	1x18,5	1x30	1x37	2x22
Mixing blades - Bras de malaxage	n.	1	1	2	2	3	3	4
Empty weight (w/o skip) - Poids à vide (sans skip)	kg	3500	4100	6600	7600	10300	10500	17500
Empty weight (with skip) - Poids à vide (avec skip)	kg	4500	5500	6700	10200	13500	13700	22000

MALAXEUR EN CONTINU MEC
MEC CONTINUOUS MIXER

Les malaxeurs en continu à régime forcé MEC représentent une solution puissante et fiable pour les processus de malaxage en continu, ils sont particulièrement indiqués pour la production de grave ciment et de conglomérats de ciment en réutilisant des agrégats recyclés.

MEC continuous mixers are a powerful and reliable solution for continuous mixing processes, they are in fact suitable for rolled compacted concrete and cementitious conglomerates with the reuse of recycled aggregates.

MIXER MODEL	SI UNITS	US UNITS	MEC 150		MEC 300	
Output - Capacité	m^3/h	yd^3/h	150	196	300	392
Mixing pads Pales de malaxage	n.	n.	40	40	46	46
Mixing rpm Vitesse de rotation	RPM	RPM	70	70	46	46
Max aggregate size Dimension max des agrégats	mm	in	35	1.37	35	1.37
Operating frequency Tension de service	Hz	Hz	50	60	50	60
Mixing motors power Puissance moteurs de malaxage	kW	hp	22	29	2x22	2X29



MALAXEUR MEB DYNAMIC
MEB DYNAMIC

Le malaxeur Dynamic de Euromecc est une revisitation du malaxeur à double arbre MEB pour la production par gachée. Grâce aux minutieuses modifications apportées aux arbres, aux bras et aux pales de malaxage, Euromecc a réussi à satisfaire, de manière « dynamique », les deux modes de production « gachée » et « Continu ». La cuve de malaxage a été allongée et le fond est doté de deux portes de déchargement à commande hydraulique.

Euromecc Dynamic mixer arises from the revision of twin shaft mixer "MEB" for single cycle production. Through accurate modifications applied to shafts, axles and mixing blades, we achieved to satisfy, in a "dynamic" manner, both "batch" and "continuous" production modalities. The mixing bin was substantially extended and on the bottom we made two openings fitted with exhaust hatches that can be opened oleodinamically.



Caractéristiques techniques *Technical features*	SI UNITS	US UNITS	MEB DYNAMIC	
Dry filling capacity Capacité volumétrique cuve	l	l	4200	4200
Fresh concrete output per cycle Rendu par cycle béton frais	m^3	yd^3	3,35	4,4
Vibrated concrete output per cycle Rendu par cycle béton vibré	m^3	yd^3	2,8	3,7
Mixing motors power Puissance moteurs de malaxage	kw	HP	2x55	2x74
Hydraulic power pack motor Puissance moteur du groupe hydraulique	kw	HP	2,2	3
Cement Mixture production Production en continu	m^3/h	yd^3/h	300	390
Mixing arms - Bras de malaxage	n	n	20	20
Net empty weight - Poids à vide	kg	Lb	8100	17.860
Maximum aggregate size Dimension max des agrégats	mm	inch	50	2

